



前言

WB系列微型摆线针轮减速机,采用高压压铸铝 合金外壳,采取新的加工工艺,提高了工件精度, 产品内在质量更优,体积更小,重量更轻,外观更 美。全部使用润滑脂润滑,不易淜油,用户可根据 需要在任何角度,方向安装使用。

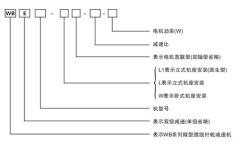


一、机型号及型号表示方法

单级减速机型号有WB65、WB85、WB100、WB120、WB150。减速比有9、11、17、23、29、 35、43、47、59、71。

>>>

双级减速机型号有WBE1065、WBE1285、WBE1510。减速比有121、187、289、385、473、 595、731、989、1225、1849。



示例:

WB100-WD-43-250 表示微型摆线针轮减速机,机型号为100,单级减速,卧式安装带电机型,减速比43,电机功率250W。

WB85-L-35 表示微型摆线针轮减速机,机型号为85,单级减速立式安装,双轴型, 减速比35。

WBE1065-LD-121-60 表示微型摆线针轮减速机,机型号为1065,双级减速立式安装带电机型,减速比121,电机功率60W。

# WB系列微型摆线针轮减速机



### 二、减速机选型表 1、单级减速机型号规格

机		电机	.功率(W)						减	速	比				输出许用
민号	交流三相电机	交流单相电机	Z型直流电动	SZ型直流伺服电机	9	11	17	23	29	35	43	47	59	71	扭矩N-m
	40	25			0	0	0	0	0	0	•	×	×	×	
65	60	40	50	50	0	0		0	0	•	•	×	×	×	60
60	90	60			0	0	0		•	•		×	×	×	60
	120	90			•	•	٠	•	•			×	×	×	
	90	90		80	0	0	0	0	0	0	•	•	•	×	
85	120	120		123	0	0	0	0	0	٠	٠	٠	٠	×	90
60	180				0	0	0	•	•					×	90
	250				•	•	•	•						×	
	180	180	200	185	0	0	0	0	0	•	٠	•	•	×	
	250	250			0	0	0	0	0	•	•			×	
100	370	370		355	0	0	•	•	•			-		×	120
	550													×	
	750				•	•	•							×	
	370	370		355	0	0	0	0	0	0	•			•	
120	550	550			0	0	0	0	0	•	•				150
	750				•	•	•		•						
	750	750			0	0	0	0	0	0	•		•	•	
150	1100	1100			0	0	0	0	•	•					250
	1500				•		٠	•							
	the sale of a lar	输	入转速 1.	400r/min	155	127	82	60	48	40	32	30	2.5	20	
新人	转速 r/min	#	入转速 9	60r/min	106	87	56	41	33	27	22	20	16	13.5	

<<< 进 型 参 数 表

#### 2、双级减速机型号规格

机		电机	L功率(W)					2	暖 3	恵 日	Ł				输出许用
型号	交流三相电机	交流单相电机	Z型直流电动	SZ型直流伺服电机	121 (11×11)	187 (17×11)	289 (17×17)	385 (35 × 11	473 (43×11)	595 (35 × 17)	731 (43×17)	989 (43×23)	1225 (35 × 35)	1849 (43×43)	扭矩N-m
	40	25			0	0	0	0	0	•	•	•	Δ	Δ	
1065	60	40			0	0	0	0	0	•	•	Δ	Δ		150
1005	90	60	50	50	0	0		•	•	Δ	Δ		-		150
	120	90				•	٠	Δ	Δ	Δ					
	90	90		80	0	0		•	•	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
1285	120	120		123	0	0	٠	٠	•	Δ	Δ				260
1205	180			185	0	•	•	Δ	Δ	Δ					200
	250				٠	•	Δ	Δ	Δ						
	180	180		185	0	0	0	•	•	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	
1510	250	250	-		0	0	•	Δ	Δ	Δ					300
1510	370	370		355	0	•	Δ	Δ	Δ						300
	550	550			٠	Δ	Δ	Δ	Δ						
	转速 r/min	输.	入转速 140	00r/min	11.5	7.4	4.8	3.6	2.9	2.3	1.8	1.4	1.1	0.75	
潮入:	FX XE I/MIN	输	入转速 96	i0r/min	7.9	5.1	3.3	2.4	2	1.6	1.3	0.9	0.7	0.5	

#### 选型说明

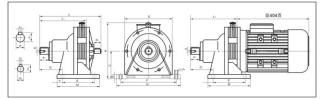
- 根据机型号大小不同,在同一机型中不同减速比所选用的电机功率也不同。表中列出了根据不同减速 比所相应电机功率。
- 2、表中列有各机型号减速机输出许用扭矩。选用时,实际工作扭矩应小于本系列减速机许用扭矩,最 大瞬时负荷和起动负荷应小于本系列减速机额定负荷的160%。
- 3、表中标"●"者,可以使用电机全容量。但使用起动频繁或冲击大的负荷时,应选用标"○"者。 标"△"者应在输出轴上装有卸荷安全装置,以防止减速机受力矩过大而损坏。



外型安装尺寸>>>>

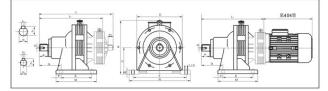
WB系列微型摆线针轮减速机

WB-W、WB-WD单级卧式减速机外形及安装尺寸



机		外	形	尺	寸				安	NR.	ŧ	尺	寸				输出转	由尺寸	t .		输入	轴尺寸	t
型号	н	м	Ν	L	L,	D	С	G	٧	Е	F	R	s	n	d <sub>o</sub>	b,	h,	d,	е,	b <sub>2</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	<b>e</b> <sub>2</sub>
65	120	90	136	135	95	110	60	45	15	60	120	10	M4	4	7	4	13.5	12	20	3	11.5	10	16
85	140	100	175	150	112	127	70	55	15	70	150	12	M5	4	9	5	16	14	23	3	13.5	12	16
100	155	110	185	176	132	145	80	65	15	80	160	12	M6	4	9	6	20.5	18	25	4	16	14	20
120	190	120	185	215	165	168	100	95	15	90	150	15	M8	4	11	8	33	30	35	5	17.5	15	22
150	235	160	250	260	205	210	120	115	20	120	210	18	M8	4	15	10	38.5	35	55	6	23	20	30

WBE-W、WBE-WD双级卧式减速机外形及安装尺寸

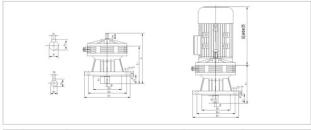


机		外	形	尺	寸				安	1	ŧ	尺	Ч				输出转	由尺寸	t		输入	轴尺寸	
型号	н	М	Ν	L	L,	D	С	G	۷	Е	F	R	S	n	d,	b,	h,	d,	0,	b <sub>2</sub>	h <sub>2</sub>	d,	02
1065	155	110	185	225	185	145	80	65	15	80	160	12	M6	4	9	6	21	18	25	3	11.5	10	16
1285	190	120	185	270	230	168	100	95	15	90	150	15	M8	4	11	8	33.5	30	35	3	13.5	12	16
1510	235	160	250	325	295	210	120	115	20	120	210	18	M8	4	15	10	39	35	55	4	16	14	20

WB系列微型摆线针轮减速机

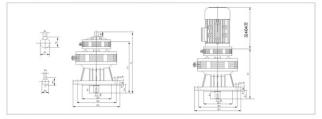


## WB-L、WB-LD型单级立式减速机外形及安装尺寸



机	3	形尺	4			安	装	尺	寸				输出	油尺寸			输入	轴尺寸	
型号	D,	L	L,	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	Е	L <sub>3</sub>	Р	S	n	do	b,	h,	d,	е,	b <sub>2</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	<b>e</b> <sub>2</sub>
65	120	135	95	100	65	10	24	2.5	M4	4	7	4	14	12	20	3	11.5	10	16
85	140	150	112	120	85	12	28	2.5	M5	4	9	5	16.5	14	23	3	13.5	12	16
100	160	176	132	134	100	12	32	3	M6	4	9	6	21	18	25	4	16	14	20
120	190	215	165	160	140	15	40	3	M8	4	11	8	33.5	30	35	5	17	15	22
150	230	265	205	200	170	15	60	4	M8	6	11	10	39	35	55	6	23	20	30

### WBE-L、WBE-LD双级立式减速机外形及安装尺寸

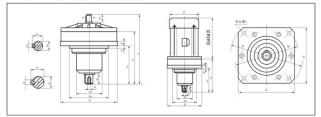


机	刘	形尺	र्ग			安	装	尺	寸				输出	油尺寸			输入	油尺寸	
큋号	D,	L	L,	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	E	L.	Ρ	S	n	d <sub>o</sub>	b١	hı	d١	e1	b2	ha	d2	62
1065	160	225	185	134	100	12	32	3	M6	4	9	6	21	18	25	3	11.5	10	16
1285	190	270	230	160	140	15	40	3	M8	4	11	8	33.5	30	35	3	13.5	12	16
1510	230	325	295	200	170	15	60	4	M8	6	11	10	39	35	55	4	16	14	20



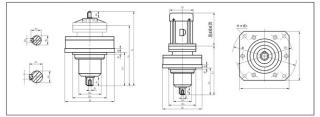
外型安装尺寸>>>>

WB-L、WB-L,D型单级立式外形及安装尺寸



机		9	形尺	<del>d</del>					安装	尺寸					输出	<b>油尺寸</b>	t		输入等	油尺寸	
型号	н	D	D.,	L	L,	D2	D.	L,	Ρ	E	S	n	d,	b,	h,	d,	e,	b <sub>2</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	<b>e</b> <sub>2</sub>
65	105	145	50	135	95	125	65	65	4	9	M4	4	7	4	14	12	20	3	11.5	10	16
85	125	165	55	150	112	140	85	85	5	10	M5	4	9	5	16.5	14	24	3	13.5	12	16
100	140	185	65	176	132	160	95	95	5	12	M6	4	9	6	21	18	25	4	16	14	20
120	160	210	85	215	165	185	118	118	6	12	M8	4	11	8	33.5	30	35	5	17.5	15	22
150	210	270	115	265	205	240	165	165	6	15	M8	4	13	10	39	35	55	6	23	20	30

WBE-L,、WBE-L,D型双级立式外形及安装尺寸



机		外引	形月	7 5	t			安	装	尺	4				输出转	自尺寸	-		输入轴	由尺寸	
型号	н	D	$D_{4}$	L	L,	D <sub>2</sub>	<b>D</b> <sub>3</sub>	L.	Ρ	Е	S	n	d,	b,	h,	d,	е,	b <sub>2</sub>	h <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	<b>e</b> <sub>2</sub>
1065	140	185	65	225	185	160	100	95	5	12	M6	4	9	6	21	18	25	3	11.5	10	16
1285	160	210	85	270	230	185	120	118	6	12	M8	4	11	8	33.5	30	35	3	13.5	12	16
1510	210	270	115	325	295	240	150	165	6	15	M8	4	13	10	39	35	55	4	16	14	20

※L<sub>2</sub>见电尺寸一览表